



### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

(действителен в течение года после оформления)

Наименование изделия \_\_\_\_\_

Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата Продажи \_\_\_\_\_  
Число, месяц, год

Продавец

Штамп или печать



## ПАСПОРТ ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ НТЗ941Н-25С



ПРОДУКЦИЯ СЕРТИФИЦИРОВАНА



## **Содержание:**

1. Сведения об изделии
  - 1.1 Наименование
  - 1.2 Изготовитель
2. Назначение изделия
3. Комплектность
4. Номенклатура, технические характеристики
5. Меры безопасности
6. Транспортировка и хранение
7. Сертификация
8. Гарантийные обязательства



## **5. Меры безопасности**

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

## **6. Транспортировка и хранение**

Транспортировка и хранение задвижек осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 9544 – 93, ГОСТ 12.2.063 – 81.

## **7. Сертификация**

Задвижки клиновые HANSETEC® изготовлены в соответствии с директивой ЕС 97/23/EG (Оборудование, находящееся под давлением) и прошли проверку по кат.1, модуль А.





## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель - поставщик гарантирует соответствие задвижек клиновых HANSETEC® техническим требованием при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

1. Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность задвижки в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, при гарантийной наработке не превышающей 600 циклов или 12000ч, но не более 18 месяцев со дня отгрузки (продажи) задвижки потребителю.
2. Гарантийные обязательства распространяются на дефекты изделия, возникшие по вине завода-изготовителя.
3. При обнаружении неисправностей в работе изделия Потребитель обязан, не демонтируя его из системы, связаться с Поставщиком для согласования дальнейших действий по установлению причины неисправностей и наступлению условий выполнения гарантийных обязательств.
4. Рекламации на работу изделия не принимаются, бесплатный ремонт и замена не производятся в следующих случаях:
  - а) несоответствие условий установки и эксплуатации значениям, указанным в паспорте изделия;
  - б) несоблюдение Потребителем правил монтажа, эксплуатации и обслуживания;
  - в) небрежное хранение и транспортировка изделия, как Потребителем, так и любой другой сторонней организацией;
  - г) использование изделия не по назначению;
  - д) ремонт изделия Потребителем или другим лицом, не имеющим на это право;
  - е) истечение гарантийного срока.

**В указанных случаях ремонт изделия производится за счет Потребителя.**



## **1. Сведения об изделии**

### **1.1 Наименование**

Задвижка клиновая HANSETEC® HTZ941H-25, литая с выдвигным шпинделем Ду\_\_\_\_\_ Ру2,5 МПа (25кгс/см<sup>2</sup>)

### **1.2 Изготовитель**

TT Trade & Consulting GmbH, Weberstraße 18, 28203 Bremen, Germany

## **2. Назначение изделия**

Служит запорным устройством на трубопроводах для воды, пара, газа, жидких неагрессивных нефтепродуктов

## **3. Комплектность**

Наименование	Обозначение	Количество на изделие
Задвижка клиновая	HTZ941H-25C	1
Инструкция по монтажу и эксплуатации (на партию)		1
Паспорт	HTZ941H-25C	1



#### 4. Номенклатура, технические характеристики

Таблица 1. Технические характеристики

Наименование параметра		Показатель
Условный проход Ду, мм		
Условное давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		2,5(25)
Коэффициент гидравлического сопротивления		0,4
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93		A
Рабочая среда		Вода, пар, газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты с температурой до 425 °
Температура окружающей среды t, °C		от -40 до +40
Присоединение к трубопроводу		Фланцевое
Показатели надежности	Средний ресурс до капитального ремонта, цикл (ч), не менее	3000 (100000)
	Установленная безотказная наработка, цикл (ч), не менее	500 (12000)
Изготовление и поставка		ТУ 26-07-1166-77
Привод		электроприводная

\* Здесь и далее в скобках указано обозначение изделия по основному конструкторскому документу.



Рисунок 1: Задвижка клиновая с электроприводом НТЗ941Н-25С

